

SCHEDA TECNICA METAL – TECH EG

Composto di riparazione bicomponente epossidico



Thortex Metal - Tech EG è un composto sintetico di riparazione per metalli multiuso ad alta prestazione, specificatamente sviluppato per la riparazione di metalli che richiedano buona forza meccanica combinata con facile lavorabilità.

Thortex Metal - Tech EG è formulato su una complessa gamma di resine epossidiche combinate con un sistema di polimerizzazione poliamminico rinforzato con una lega di acciaio al fosforo per esaltare la resistenza chimica e alla corrosione di tutto il sistema.

Thortex Metal - Tech EG può essere applicato a qualsiasi componente danneggiato con una semplice applicazione ed è ideale per la riparazione di alberi danneggiati, sedi di cuscinetti maggiorate, casse e blocchi fessurati, flange danneggiate, buchi di serrature sformati e pistoncini rigati.

Prima di procedere, leggere attentamente le seguenti istruzioni per garantire la corretta comprensione della procedura di applicazione.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Rimuovere tutta la contaminazione pesante da olio e grasso con **Thortex Universal Cleaner**.

Rimuovere tutti i materiali incoerenti, la ruggine e la contaminazione superficiale, compresi i rivestimenti esistenti e irruvidire la superficie usando una smerigliatrice ad angolo, un fucile ad ago o una sabbatura abrasiva. Dove si usa la smerigliatrice o il fucile ad ago occorre effettuare passate incrociate per migliorare l'adesione. Quando si smeriglia ad angolo prestare attenzione a non lucidare anziché irruvidire le superfici metalliche.

Per prestazioni ottimali sabbare le superfici a ISO 8501/4 Standard SA2.5 (SSPC SP10/ NACE 2) o equivalente con un profilo di sabbatura di 75 micron. Soffiare o aspirare tutta la polvere e i frammenti.

Alla fine le superfici devono essere accuratamente sgrassate con **Thortex Universal Cleaner**. Cambiare frequentemente i panni per evitare di spargere la contaminazione. Su superfici molto pittate o su stampi porosi **Thortex Universal Cleaner** deve essere fatto penetrare nella superficie lavorandolo con un pennello e poi lavato via usando il pulitore rimasto.

Le parti che devono rimanere in posizione durante l'applicazione ma che non devono aderire a **Thortex Metal - Tech EG** (per esempio le filettature o le superfici dei cuscinetti) devono essere rivestite con **Thortex Release Agent** prima dell'applicazione di **Thortex Metal - Tech EG**.

MISCELAZIONE

Thortex Metal - Tech EG è un materiale bicomponente privo di solventi, che comprende base e attivatore che devono essere miscelati prima dell'uso.

Misurare tre parti **in volume** di base e 1 parte di attivatore su una tavola di miscelazione pulita o su un'altra superficie adatta. Mescolare accuratamente i due componenti fino ad avere un composto privo di striature.

Il materiale miscelato deve essere usato entro 25 minuti dalla miscelazione se a 20°C. Tempo minore a temperature più elevate e maggiore a temperature più basse.

APPLICAZIONE

Premere con fermezza il materiale miscelato sull'area preparata, lavorandolo dentro ogni rottura e difetto superficiale.

Quando **Thortex Metal - Tech EG** è usato per unire due superfici, entrambe le superfici devono essere rivestite con il materiale. Le due parti quindi devono essere premute con forza insieme e bloccate con una morsa in posizione fino a che il prodotto abbia fatto presa. Il materiale in eccesso venuto fuori deve essere rimosso prima che **Thortex Metal - Tech EG** inizi la polimerizzazione.

Quando si usa **Thortex Reinforcing Tape**, per rafforzare la riparazione, occorre impregnare il nastro con **Thortex Metal - Tech EG** oppure il nastro deve essere incluso nel **Thortex Metal - Tech EG** prima che il materiale polimerizzi e quindi va applicato altro **Thortex Metal - Tech EG** sulla superficie.

Una volta che **Thortex Metal - Tech EG** ha raggiunto l'indurimento iniziale si può separare il materiale dalle superfici trattate con **Thortex Release Agent**.

Una volta che **Thortex Metal - Tech EG** ha polimerizzato per un minimo di 2 ore a 20°C si possono effettuare sabbature, smerigliature, lavorazioni meccaniche, ecc, utilizzando le pratiche ingegneristiche standard.

Per lavorazioni meccaniche di **Thortex Metal - Tech EG** un tipico settaggio del tornio può essere:

Velocità di taglio superficiale	65 m/min
Avanzamento di sgrossatura	1 mm/giro
Avanzamento di finitura	0,2 mm/giro

Tutti gli attrezzi devono essere puliti **IMMEDIATAMENTE** dopo l'uso con **Thortex Universal Cleaner**.

Copertura teorica

Per 1 Kg di prodotto miscelato:
0,4 m²/kg a 1 mm
0,2 m²/kg a 2 mm

I valori di copertura indicati sono teorici e non tengono conto del profilo o delle condizioni della superficie da riparare.

Volume specifico

410 cm³/kg

Istruzioni dettagliate sono disponibili al Centro Tecnico su richiesta.

COSTANTI FISICHE

Rapporto di miscelazione

Base	Attivatore	
3	1	in volume
5	1	in peso

Aspetto

Base	pasta grigio scuro
Attivatore	pasta grigio chiaro

Tempi di asciugatura e polimerizzazione a 20°C

Tempo di utilizzo	25 minuti
Indurimento iniziale	60 minuti
Tempo per lavorazione meccanica	2 ore
Polimerizzazione completa	3 giorni

Volume Solidi 100 %

Sostanze Organiche Volatili Nessuna

Durata a Scaffale

Usare entro 5 anni dalla data di acquisto. Conservare negli originali contenitori sigillati a una temperatura fra i 5° e 30°C.

PROPRIETA' FISICHE

Resistenza alla compressione 1.080 kg/cm²
ASTM D695

Resistenza alla corrosione 5.000 ore
ASTM B117

Resistenza alla flessione 700 kg/cm²
ASTM D790

Durezza (Rockwell R) 100
ASTM D785

Distorsione al calore 98°C
ASTM D648
(dopo la polimerizzazione 24 ore a 100°C)

Resistenza al calore

Adatto per immersione in acqua a lungo termine a temperature fino a 70° C e contatto intermittente con vapore pressurizzato fino a 120° C.

Adesione a trazione di taglio 185 kg/cm²
ASTM D1002 (acciaio smerigliato)

SALUTE E SICUREZZA

Se si usano le consuete norme di prudenza, **Thortex Metal - Tech EG** è di uso sicuro.

Durante l'utilizzo è consigliabile usare guanti protettivi e altri dispositivi di protezione individuale raccomandati. Prima di mescolare e applicare il materiale, assicuratevi di aver letto e compreso appieno la scheda tecnica di sicurezza.

CONFEZIONE

Disponibile in confezioni da 1 kg, 2 kg e 3 kg.

Salute e sicurezza

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica vanno considerate solo come indicazioni generali. Sono date in buona fede senza responsabilità da parte del produttore per l'uso che verrà fatto del prodotto o di queste informazioni, dal momento che ciò risulta fuori dal controllo di Thortex Italia. L'utilizzatore dovrà determinare l'adeguatezza del prodotto con proprie prove tecniche.

Note legali

I dati contenuti in questa scheda tecnica sono forniti solo per informazioni e si ritiene siano affidabili al momento dell'emissione. Non possiamo assumerci responsabilità per i risultati ottenuti da altri per i quali metodi non abbiamo alcun controllo. È responsabilità del cliente determinare l'idoneità del prodotto per l'uso. Thortex Italia non accetta alcuna responsabilità derivante dall'utilizzo di queste informazioni o del prodotto qui descritto.

Thortex Srl

Corso della Libertà 3 - 46100 Mantova (MN)

Tel. 0376/408720 Fax 0376/409923

www.thortex.it E-mail: info@thortex.it