

SCHEDA TECNICA CERAMI-TECH HG



Composto bi-componente epossidico ceramico per riparazioni/rivestimenti

Thortex Cerami Tech HG è un composto bi-componente epossidico ad alta prestazione, privo di solventi, rinforzato con particelle ceramiche per produrre un rivestimento con un alto livello di adesione e resistenza all'abrasione e all'erosione combinato a un'ottimale resistenza fisica e meccanica. Realizzato per riparazioni e ricostruzione di metalli soggetti a forte abrasione.

Thortex Cerami Tech HG ha un'adesione eccellente alle superfici metalliche, offrendo un'eccezionale protezione in differenti tipologie applicative quali scivoli, tramogge, curve di tubi, valvole, corpi pompe, equipaggiamento meccanico e componenti soggetti ad una elevata usura abrasiva.

Prima di procedere, leggere attentamente le seguenti istruzioni per garantire la corretta comprensione della procedura di applicazione.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Grattare via tutta la polvere e i materiali incoerenti. Rimuovere le contaminazioni dovute a olii o grassi con **Thortex Universal Cleaner**. Per una applicazione ottimale, sabbare le superfici a ISO 8501/4 Standard SA2.5 (SSPC SP10/ NACE 2) o equivalente con un profilo di sabbatura di 75 micron. Soffiare o aspirare tutta la polvere e i frammenti.

Tutte le superfici devono essere rivestite/riparate prima che si manifestino ossidazioni sul metallo.

L'attrezzatura che è impregnata di sale a causa delle condizioni di lavoro, dovrà innanzitutto essere sabbata a umido, quindi sabbata a secco con sabbia abrasiva e controllata per la presenza di sale. Ripetere il procedimento fino alla completa rimozione della contaminazione salina.

In alternativa, le superfici devono essere scaldate con un cannello termico o con una pistola a caldo per portare il sale in superficie. A questo punto sabbare nuovamente la superficie. Ripetere questa procedura fino a che non si abbia più nessuna traspirazione di sale impregnato.

MISCELAZIONE

Thortex Cerami Tech HG è un prodotto bi-componente fornito come base e attivatore che devono essere miscelati prima dell'uso. In condizioni di basse temperature, riscaldare il componente base a 15-25°C prima di procedere al mix.

Mescolare il contenuto delle confezioni di base e attivatore interamente o come specificato di seguito in "**Rapporto di miscelazione**".

Il materiale, dall'inizio del processo di miscelazione deve essere utilizzato entro 50-60 minuti, a 20°C. Tempo minore a temperature più elevate, maggiore a temperature più basse.

APPLICAZIONE

Non effettuare l'applicazione a temperature inferiori ai 5°C o con umidità relativa oltre al 90%, o quando la superficie da rivestire si trova a meno di 3°C sopra il punto di rugiada.

La miscelazione deve essere eseguita versando le due parti in un differente contenitore di plastica pulito. Mescolare utilizzando una spatola fino all'ottenimento di un materiale uniforme, privo di qualsiasi striatura. Assicurarsi di utilizzare tutto il materiale contenuto nelle confezioni.

Utilizzando una spatola o diverso strumento, applicare il prodotto sulla superficie, precedentemente trattata come indicato, premendo lo stesso assicurandosi che penetri a fondo in eventuali buchi, solchi, fessurazioni, fino all'ottenimento di una superficie liscia. Applicare in un unico strato con uno spessore del film umido di 2-4 mm.

Tutti gli attrezzi devono essere puliti **IMMEDIATAMENTE** dopo l'uso con **Thortex Universal Cleaner**.

Copertura teorica

0,550 m²/kg a 1 mm
0,295 m²/kg a 2 mm
0,148 m²/kg a 4 mm

I valori di copertura indicati sono teorici e non tengono conto del profilo o delle condizioni della superficie da riparare.

Volume specifico 584 cm³/kg

Istruzioni dettagliate sono disponibili al Centro Tecnico su richiesta.

COSTANTI FISICHE

Rapporto di miscelazione	Base	Attivatore
In Volume	3	1
In Peso	4	1

Aspetto

Colorazioni prodotto finito: Grigio chiaro, Blu, Rosso

Base pasta colorata
Attivatore liquido bianco/grigio

Tempo di asciugatura e polimerizzazione a 20° C

Tempo di utilizzo	50 minuti
Indurimento	4 ore
Polimerizzazione completa	4 giorni
Immersione costante	6 giorni

Tempo minimo per strato successivo

Asciutto al tatto

Tempo massimo per strato successivo

8 ore

Superato il tempo massimo è necessaria una leggera abrasione per rimuovere contaminazioni superficiali.

Per una performance ottimale, dopo un primo riscaldamento di 4 ore a 20°C, alzare progressivamente la temperatura a 60-100°C per 8 ore. Tale trattamento andrà a migliorare le proprietà meccaniche, termiche e di resistenza chimica del prodotto.

Volume Solidi 100%

Sostanze Organiche Volatili Nessuna

Durata a Scaffale

Utilizzare entro 5 anni dalla data di acquisto. Conservare negli originali contenitori sigillati ad una temperatura fra i 15° e 30°C.

Resistenza al calore Adatto per l'impiego in immersione totale a temperature fino a 60°C; in contatto discontinuo, spruzzi, resistente fino a 120°C; con calore secco fino a 120°C.

PROPRIETA' FISICHE

Resistenza alla compressione 990kg/cm²
ASTM D695 (13,985psi)

Adesione a trazione di taglio 148kg/cm²
ASTM D1002 (2100psi)

Resistenza alla flessione 420kg/cm²
ASTM D790 (6000psi)

Durezza 89
Shore D secondo ASTM D2240

Resistenza all'abrasione 66 mm³
Taber H10
*perdita a 1000 cicli ruota 1 kg carico

Resistenza alla corrosione minimo 1.000 ore
ASTM B117

SALUTE E SICUREZZA

Se si usano le consuete norme di prudenza, **Thortex Cerami-Tech HG** è di uso sicuro.

Durante l'utilizzo è consigliabile usare guanti protettivi e altri dispositivi di protezione individuale raccomandati. Prima di mescolare e applicare il materiale, assicuratevi di aver letto e compreso appieno la scheda tecnica di sicurezza.

CONFEZIONE

Disponibile in confezioni da 1,5 e 5 Kg

Salute e sicurezza

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica vanno considerate solo come indicazioni generali. Sono date in buona fede senza responsabilità da parte del produttore per l'uso che verrà fatto del prodotto o di queste informazioni, dal momento che ciò risulta fuori dal controllo di Thortex Italia. L'utilizzatore dovrà determinare l'adeguatezza del prodotto con proprie prove tecniche.

Note legali

I dati contenuti in questa scheda tecnica sono forniti solo per informazioni e si ritiene siano affidabili al momento dell'emissione. Non possiamo assumerci responsabilità per i risultati ottenuti da altri per i quali metodi non abbiamo alcun controllo. È responsabilità del cliente determinare l'idoneità del prodotto per l'uso. Thortex Italia non accetta alcuna responsabilità derivante dall'utilizzo di queste informazioni o del prodotto qui descritto.

Thortex Srl

Corso della Libertà, 3 - 46100 Mantova (MN)
Tel. 0376/408720 Fax 0376/409923
www.thortex.it E-mail: info@thortex.it