

SCHEDA TECNICA METAL – TECH X.G.

Composto di riparazione bicomponente epossidico



Thortex Metal - Tech X.G. è un composto sintetico di riparazione per metalli multiuso ad alta prestazione, specificatamente sviluppato per la riparazione di metalli che richiedano buona forza meccanica combinata con facile lavorabilità e dove sia essenziale un tempo di lavorazione addizionale durante il periodo dell'applicazione.

La formulazione di **Thortex Metal - Tech X.G.** contiene una complessa gamma di resine epossidiche combinate con un sistema di polimerizzazione poliamminico-amminico rinforzato con una lega di acciaio al fosforo per esaltare la resistenza chimica e alla corrosione di tutto il sistema.

Prima di procedere, leggere attentamente le seguenti istruzioni per garantire la corretta comprensione della procedura di applicazione.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Rimuovere tutta la contaminazione pesante da olio e grasso con **Thortex Universal Cleaner**.

Rimuovere tutti i materiali incoerenti, la ruggine e la contaminazione superficiale, compresi i rivestimenti esistenti e irruvidire la superficie usando una smerigliatrice ad angolo, un fucile ad ago o una sabbatura abrasiva. Dove si usa la smerigliatrice o il fucile ad ago occorre effettuare passate incrociate per migliorare l'adesione. Quando si smeriglia ad angolo, prestare attenzione a non lucidare anziché irruvidire le superfici metalliche.

Le superfici devono essere accuratamente sgrassate con **Thortex Universal Cleaner**. Cambiare frequentemente i panni per evitare di spargere la contaminazione. Su superfici molto pittate o su stampi porosi **Thortex Universal Cleaner** deve essere fatto penetrare nella superficie lavorandolo con un pennello e poi lavato via usando il pulitore rimasto.

Le parti che devono rimanere in posizione durante l'applicazione ma che non devono aderire a **Thortex Metal - Tech X.G.** (per esempio le filettature o le superfici dei cuscinetti) devono essere rivestite con **Thortex Release Agent**

MISCELAZIONE

Thortex Metal - Tech X.G. è un materiale bicomponente, che comprende base e attivatore che devono essere miscelati prima dell'uso.

Misurare 1 parte **in volume** di base e 1 parte **in volume** di attivatore su una tavola di miscelazione pulita o su un'altra superficie adatta. Mescolare accuratamente i due componenti fino ad avere un composto privo di striature.

Il materiale miscelato deve essere usato entro 60 minuti dalla miscelazione se a 20°C. Tempo minore a temperature più elevate e maggiore a temperature più basse.

APPLICAZIONE

Premere con fermezza il **Thortex Metal - Tech X.G.** miscelato sull'area preparata, lavorandolo dentro ogni rottura e difetto superficiale.

Se richiesto, **Thortex Reinforcing Tape** può essere utilizzato per migliorare le proprietà meccaniche, o per colmare grosse lacune. Il nastro rinforzante deve essere impregnato di **Thortex Metal - Tech X.G.** e quindi forzato nel primo strato di materiale applicato sulla riparazione. Altro materiale deve essere poi applicato sopra il nastro.

Una volta che **Thortex Metal - Tech X.G.** ha raggiunto l'indurimento iniziale si può separare il materiale dalle superfici trattate con **Thortex Release Agent**.

Una volta che **Thortex Metal - Tech X.G.** ha polimerizzato per un minimo di 12 ore a 20°C si possono effettuare sabbature, smerigliature, lavorazioni meccaniche, ecc, utilizzando le pratiche standard.

Tutti gli attrezzi devono essere puliti **IMMEDIATAMENTE** dopo l'uso con **Thortex Universal Cleaner**.

Volume specifico
392 cm³/kg

Istruzioni dettagliate sono disponibili al Centro Tecnico su richiesta.

COSTANTI FISICHE**Rapporto di miscelazione**

Base	Attivatore	
1	1	in volume
1.15	1	in peso

Aspetto

Base	pasta grigio scuro
Attivatore	pasta grigio chiaro

Tempi di asciugatura e polimerizzazione a 20°C

Tempo di utilizzo	60 minuti
Indurimento iniziale	4 ore
Tempo per lavorazione meccanica	12 ore
Polimerizzazione completa	5 giorni

Volume Solidi 100 %**Sostanze Organiche Volatili** Nessuna**Durata a Scaffale**

Usare entro 5 anni dalla data di acquisto. Conservare negli originali contenitori sigillati a una temperatura fra i 5° e 30°C.

Contatto con alimenti

Approvato FDA CFR 21.175.300 per contatto con alimenti.

PROPRIETA' FISICHE**Resistenza alla flessione** 560 kg/cm²
ASTM D790**Resistenza alla compressione** 700 kg/cm²
ASTM D695**Adesione a trazione di taglio** 175 kg/cm²
ASTM D1002 (acciaio smerigliato)**Distorsione al calore** 60°C
ASTM D648**Durezza (Shore D)** 85
ASTM D2246**Resistenza alla corrosione** 5.000 ore
ASTM B117**SALUTE E SICUREZZA**

Se si usano le consuete norme di prudenza, **Thortex Metal - Tech X.G.** è di uso sicuro.

Usare guanti protettivi durante l'uso.

Una dettagliata **Scheda di Sicurezza** é compresa con il materiale o disponibile su richiesta.

CONFEZIONE

Disponibile in confezioni da 3 kg.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica vanno considerate solo come indicazioni generali. Sono date in buona fede senza responsabilità da parte del produttore per l'uso che verrà fatto del prodotto o di queste informazioni, dal momento che ciò risulta fuori dal controllo della Thortex. L'utilizzatore dovrà determinare l'adeguatezza del prodotto con proprie prove tecniche.

THORTEX ITALIA Srl

Via Parigi – 46047 PORTO MANTOVANO (MN)

Tel. 0376/408720 Fax 0376/409923

Sede Legale: C.so V. Emanuele, 21 - 46100 Mantova (MN)www.thortex.it E-mail: info@thortex.it