

SCHEDA TECNICA METAL – TECH R.G.

Composto di riparazione bicomponente poliuretano



Thortex Metal - Tech R.G. è un composto di riparazione per metalli che polimerizza in tempi rapidi, specificatamente sviluppato per riparazioni rapide di metalli dove si richieda buona forza meccanica combinata con facile lavorabilità.

Thortex Metal - Tech R.G. è formulato su una complessa miscela di resine di polietere e poliesteri uretanici combinate con un sistema di polimerizzazione poliamminico catalitico, rinforzato con una lega di acciaio al fosforo per esaltare la resistenza chimica e alla corrosione di tutto il sistema.

Thortex Metal - Tech R.G. può essere applicato a qualsiasi metallo danneggiato così come su vetro, fibre di vetro e materiali a struttura mista, ed è l'ideale per la riparazione rapida di tubi, serbatoi, radiatori, filettature, pozzi di scarico, intelaiature e condutture.

Prima di procedere, leggere attentamente le seguenti istruzioni per garantire la corretta comprensione della procedura di applicazione.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Rimuovere tutta la contaminazione pesante da olio e grasso con **Thortex Universal Cleaner**.

Rimuovere tutti i materiali incoerenti, la ruggine e la contaminazione superficiale, compresi i rivestimenti esistenti e irruvidire la superficie usando una smerigliatrice ad angolo, un fucile ad ago o una sabbatura abrasiva. Dove si usa la smerigliatrice o il fucile ad ago occorre effettuare passate incrociate per migliorare l'adesione. Quando si smeriglia ad angolo prestare attenzione a non lucidare anziché irruvidire le superfici metalliche.

Dove possibile la sabbatura è la preparazione da preferire, specialmente nelle riparazioni in flussi fluidi.

Alla fine le superfici devono essere accuratamente sgrassate con **Thortex Universal Cleaner**. Cambiare frequentemente i panni per evitare di spargere la contaminazione. Su superfici molto pittate o su stampi porosi **Thortex Universal Cleaner** deve essere fatto penetrare nella superficie lavorandolo con un pennello e poi lavato via usando il pulitore rimasto.

Le parti che devono rimanere in posizione durante l'applicazione ma che non devono aderire a **Thortex Metal - Tech R.G.** (per esempio le filettature o le superfici dei cuscinetti) devono essere rivestite con

l'agente distaccante **Thortex** prima dell'applicazione di **Thortex Metal - Tech R.G.**

MISCELAZIONE

Thortex Metal - Tech R.G. è un materiale bicomponente privo di solventi, che comprende base e attivatore che devono essere miscelati prima dell'uso.

Misurare 1 parte **in volume** di base e 1 parte **in volume** di attivatore su una tavola di miscelazione pulita o su un'altra superficie adatta. Mescolare accuratamente i due componenti fino ad avere un composto privo di striature.

Il materiale miscelato deve essere usato entro 3 minuti dalla miscelazione se a 20°C. Tempo minore a temperature più elevate e maggiore a temperature più basse. Si consiglia di miscelare piccole quantità per volta.

APPLICAZIONE

Le superfici preparate devono essere asciutte e pulite. Premere con fermezza il materiale miscelato sull'area preparata, lavorandolo dentro ogni rottura e difetto superficiale.

Quando si usa **Thortex Reinforcing Tape**, per rafforzare la riparazione, occorre impregnare il nastro con **Thortex Metal - Tech R.G.** oppure il nastro deve essere incluso nel **Thortex Metal - Tech R.G.** prima che il materiale polimerizzi e quindi va applicato altro **Thortex Metal - Tech R.G.** sulla superficie.

Quando **Thortex Metal - Tech R.G.** ha raggiunto l'"indurimento iniziale" si può separare il materiale dalle superfici trattate con **Thortex Release Agent**.

Quando **Thortex Metal - Tech R.G.** viene usato per la riparazione di tubi con perdite, bisogna interrompere il flusso nel tubo finché la riparazione non sia condotta a termine. Ogni perdita deve essere asciugata dalla superficie assicurandosi che la superficie sia completamente pulita e asciutta prima di cominciare l'applicazione.



Tutti gli attrezzi devono essere puliti IMMEDIATAMENTE dopo l'uso con **Thortex Universal Cleaner**.

Volume specifico

570 cm³/kg

Istruzioni dettagliate sono disponibili al Centro Tecnico su richiesta.

COSTANTI FISICHE

Rapporto di miscelazione

Base	Attivatore	
1	1	in volume in peso
4	3	

Aspetto

Base	pasta nera
Attivatore	pasta bianca

Tempi di asciugatura e polimerizzazione a 20°C

Tempo di utilizzo	3 minuti
Indurimento iniziale	10 minuti
Tempo per lavorazione meccanica	30 minuti
Polimerizzazione completa	2 ore

Volume Solidi 100 %

Sostanze Organiche Volatili Nessuna

Durata a Scaffale

Usare entro 5 anni dalla data di acquisto. Conservare negli originali contenitori sigillati a una temperatura fra i 5° e 30°C.

Contatto con alimenti

Approvato FDA CFR 21.175.300 per contatto con alimenti.

PROPRIETA' FISICHE

Resistenza alla flessione 500 kg/cm²
ASTM D790

Resistenza alla compressione 860 kg/cm²
ASTM D695

Adesione a trazione di taglio 175 kg/cm²
ASTM D1002 (acciaio smerigliato)

Distorsione al calore 52°C
ASTM D648

Durezza (Shore D) 80
ASTM D2246

Resistenza alla corrosione 5.000 ore
ASTM B117

SALUTE E SICUREZZA

Se si usano le consuete norme di prudenza, **Thortex Metal - Tech R.G.** è di uso sicuro.

Durante l'uso è consigliabile l'utilizzo di guanti di gomma.

Una dettagliata **Scheda di Sicurezza** è compresa con il materiale o disponibile su richiesta.

CONFEZIONE

Fornito in confezioni da 0,175 kg e 0,125 kg.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica vanno considerate solo come indicazioni generali. Sono date in buona fede senza responsabilità da parte del produttore per l'uso che verrà fatto del prodotto o di queste informazioni, dal momento che ciò risulta fuori dal controllo della Thortex. L'utilizzatore dovrà determinare l'adeguatezza del prodotto con proprie prove tecniche.

THORTEX ITALIA Srl

Via Parigi – 46047 PORTO MANTOVANO (MN)
Tel. 0376/408720 Fax 0376/409923

Sede Legale: C.so V. Emanuele, 21 - 46100 Mantova (MN)

www.thortex.it E-mail: info@thortex.it