

# SCHEDA TECNICA METAL – TECH E.G.

## Composto di riparazione bicomponente epossidico



**Thortex Metal - Tech E.G.** è un composto sintetico di riparazione per metalli multiuso ad alta prestazione, specificatamente sviluppato per la riparazione di metalli che richiedano buona forza meccanica combinata con facile lavorabilità.

**Thortex Metal - Tech E.G.** è formulato su una complessa gamma di resine epossidiche combinate con un sistema di polimerizzazione poliamminico rinforzato con una lega di acciaio al fosforo per esaltare la resistenza chimica e alla corrosione di tutto il sistema.

**Thortex Metal - Tech E.G.** può essere applicato a qualsiasi componente danneggiato con una semplice applicazione ed è ideale per la riparazione di alberi danneggiati, sedi di cuscinetti maggiorate, casse e blocchi fessurati, flange danneggiate, buchi di serrature sformati e pistoni rigati.

**Prima di procedere, leggere attentamente le seguenti istruzioni per garantire la corretta comprensione della procedura di applicazione.**

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Rimuovere tutta la contaminazione pesante da olio e grasso con **Thortex Universal Cleaner**.

Rimuovere tutti i materiali incoerenti, la ruggine e la contaminazione superficiale, compresi i rivestimenti esistenti e irruvidire la superficie usando una smerigliatrice ad angolo, un fucile ad ago o una sabbatura abrasiva. Dove si usa la smerigliatrice o il fucile ad ago occorre effettuare passate incrociate per migliorare l'adesione. Quando si smeriglia ad angolo prestare attenzione a non lucidare anziché irruvidire le superfici metalliche.

Dove possibile la sabbatura è la preparazione da preferire, specialmente nelle riparazioni in flussi fluidi.

Alla fine le superfici devono essere accuratamente sgrassate con **Thortex Universal Cleaner**. Cambiare frequentemente i panni per evitare di spargere la contaminazione. Su superfici molto pittate o su stampi porosi **Thortex Universal Cleaner** deve essere fatto penetrare nella superficie lavorandolo con un pennello e poi lavato via usando il pulitore rimasto.

Le parti che devono rimanere in posizione durante l'applicazione ma che non devono aderire a **Thortex Metal - Tech E.G.** (per esempio le filettature o le superfici dei cuscinetti) devono essere rivestite con **Thortex Release Agent** prima dell'applicazione di **Thortex Metal - Tech E.G.**

### MISCELAZIONE

**Thortex Metal - Tech E.G.** è un materiale bicomponente privo di solventi, che comprende base e attivatore che devono essere miscelati prima dell'uso.

Misurare tre parti **in volume** di base e 1 parte di attivatore su una tavola di miscelazione pulita o su un'altra superficie adatta. Mescolare accuratamente i due componenti fino ad avere un composto privo di striature.

Il materiale miscelato deve essere usato entro 25 minuti dalla miscelazione se a 20°C. Tempo minore a temperature più elevate e maggiore a temperature più basse.

### APPLICAZIONE

Premere con fermezza il materiale miscelato sull'area preparata, lavorandolo dentro ogni rottura e difetto superficiale.

Quando **Thortex Metal - Tech E.G.** è usato per unire due superfici, entrambe le superfici devono essere rivestite con il materiale. Le due parti quindi devono essere premute con forza insieme e bloccate con una morsa in posizione fino a che il prodotto abbia fatto presa. Il materiale in eccesso venuto fuori deve essere rimosso prima che **Thortex Metal - Tech E.G.** inizi la polimerizzazione.

Quando si usa **Thortex Reinforcing Tape**, per rafforzare la riparazione, occorre impregnare il nastro con **Thortex Metal - Tech E.G.** oppure il nastro deve essere incluso nel **Thortex Metal - Tech E.G.** prima che il materiale polimerizzi e quindi va applicato altro **Thortex Metal - Tech E.G.** sulla superficie.

Una volta che **Thortex Metal - Tech E.G.** ha raggiunto l'indurimento iniziale si può separare il materiale dalle superfici trattate con **Thortex Release Agent**.

Una volta che **Thortex Metal - Tech E.G.** ha polimerizzato per un minimo di 2 ore a 20°C si possono effettuare sabbature, smerigliature, lavorazioni meccaniche, ecc, utilizzando le pratiche ingegneristiche standard.

Per lavorazioni meccaniche di **Thortex Metal - Tech E.G.** un tipico settaggio del tornio può essere:

Velocità di taglio superficiale	65 m/min
Avanzamento di sgrossatura	1 mm/giro
Avanzamento di finitura	0,2 mm/giro

Tutti gli attrezzi devono essere puliti **IMMEDIATAMENTE** dopo l'uso con **Thortex Universal Cleaner**.

#### Volume specifico

410 cm<sup>3</sup>/kg

Istruzioni dettagliate sono disponibili al Centro Tecnico su richiesta.

#### COSTANTI FISICHE

##### Rapporto di miscelazione

Base	Attivatore	
3	1	<b>in volume</b>
5	1	<b>in peso</b>

##### Aspetto

Base	pasta nera
Attivatore	pasta grigio chiaro

##### Tempi di asciugatura e polimerizzazione a 20°C

Tempo di utilizzo	25 minuti
Indurimento iniziale	60 minuti
Tempo per lavorazione meccanica	2 ore
Polimerizzazione completa	3 giorni

**Volume Solidi** 100 %

**Sostanze Organiche Volatili** Nessuna

##### Durata a Scaffale

Usare entro 5 anni dalla data di acquisto. Conservare negli originali contenitori sigillati a una temperatura fra i 5° e 30°C.

##### Contatto con alimenti

Approvato USDA per contatto occasionale con alimenti.

Approvato FDA CFR 21.175.300 per contatto con alimenti.

#### PROPRIETA' FISICHE

**Resistenza alla compressione** 1.090 kg/cm<sup>2</sup>  
ASTM D695

**Resistenza alla corrosione** 5.000 ore  
ASTM B117

**Resistenza alla flessione** 700 kg/cm<sup>2</sup>  
ASTM D790

**Durezza (Rockwell R)** 100  
ASTM D785

**Distorsione al calore** 90°C  
ASTM D648  
(dopo la polimerizzazione 24 ore a 100°C)

**Decontaminazione nucleare** eccellente  
BS4247 Part 1

**Adesione a trazione di taglio** 175 kg/cm<sup>2</sup>  
ASTM D1002 (acciaio smerigliato)

#### SALUTE E SICUREZZA

Se si usano le consuete norme di prudenza, **Thortex Metal - Tech E.G.** è di uso sicuro.

Usare guanti protettivi durante l'uso.

Una dettagliata **Scheda di Sicurezza** é compresa con il materiale o disponibile su richiesta.

#### CONFEZIONE

Disponibile in confezioni da 0,500 kg, 1 kg, 2 kg e 5 kg.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica vanno considerate solo come indicazioni generali. Sono date in buona fede senza responsabilità da parte del produttore per l'uso che verrà fatto del prodotto o di queste informazioni, dal momento che ciò risulta fuori dal controllo della Thortex. L'utilizzatore dovrà determinare l'adeguatezza del prodotto con proprie prove tecniche.

### THORTEX ITALIA Srl

Via Parigi – 46047 PORTO MANTOVANO (MN)

Tel. 0376/408720 Fax 0376/409923

*Sede Legale:* C.so V. Emanuele, 21 - 46100 Mantova (MN)

[www.thortex.it](http://www.thortex.it) E-mail: info@thortex.it