

# SCHEDA TECNICA FLEXI - TECH 80 E.G.

Elastomero bi-componente pastoso, privo di solventi



**Thortex Flexi - Tech 80 E.G.** è un elastomero ad alta prestazione pastoso, specificamente sviluppato per la riparazione di componenti in gomma, da applicare con cazzuola o spatola e utilizzabile per ventole, piani inclinati, tramogge, valvole, rulli, guarnizioni, cavi, tubi...

La formula di **Thortex Flexi - Tech 80 E.G.** è basata su una miscela complessa di polioli e poliesteri in combinazione con amino catalizzatori e attivatori per realizzare un prodotto che vulcanizza a freddo con ottime proprietà di resistenza meccanica.

Le proprietà di **Thortex Flexi - Tech 80 E.G.** sono state appositamente studiate per l'utilizzo su prodotti di gomma industriale.

**Prima di procedere, leggere attentamente le seguenti istruzioni per garantire la corretta comprensione della procedura di applicazione.**

## PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Rimuovere ogni traccia di sporco, olio o grasso, e pulire la superficie con **Thortex Universal Cleaner**. Tutte le aree con gomma frammentata o frantumata devono essere tagliate via per procurare una area di riparazione sana.

Le superfici lisce, incluse quelle metalliche, devono essere irruvidite meccanicamente per presentare un buon profilo, preferendo la sabbiatura abrasiva per i substrati in metallo. Per le superfici in gomma è preferibile utilizzare una spazzola meccanica.

Le estremità delle aree da riparare di nastri, tubi, pneumatici etc. devono essere tagliate a V rovesciata.

Tutti le polveri incoerenti e le particelle devono essere rimosse e la superficie deve essere pulita con il **Thortex Universal Cleaner**.

Per certe aree di riparazione, come guarnizioni e stampi, quando il **Thortex Flexi - Tech 80 E.G.** non deve aderire a una superficie, le superfici devono essere trattate con **Thortex Release Agent**.

## PRIMING

Su tutte le aree da riparare o che necessitano di un ripristino della superficie, si deve prima applicare il **Thortex Flexi - Tech Primer**.

Il Primer deve essere applicato con un pennello a setole morbide per avere uno strato uniforme ma sottile, facendo attenzione a evitarne l'accumulo.

Far passare un minimo di 60 minuti e un massimo di 8 ore a 20°C prima di applicare il **Thortex Flexi - Tech 80 E.G.**

## MISCELAZIONE

**Thortex Flexi - Tech 80 E.G.** è un materiale bi-componente che deve essere miscelato prima dell'uso.

Il contenuto del contenitore della base deve essere trasferito nel contenitore della miscelazione fornito e il componente attivatore aggiunto mentre si continua a mescolare la base. Subito dopo la miscelatura si formerà una gel morbido, e questo materiale deve essere trasferito su una tavola da miscelazione e ulteriormente mescolato per garantire che il materiale sia completamente omogeneo.

Se si richiedono miscele minori dell'unità fornita, è essenziale fare attenzione al giusto dosaggio delle quantità di base e attivatore.

## APPLICAZIONE

Il composto miscelato deve essere pressato bene sull'area preparata facendolo penetrare nelle fessure e nei difetti della superficie. Dove necessario, si può incorporare nel composto del nastro di rinforzo e sovrapporlo per ottenere un rinforzo multi-strato.

Tutti gli attrezzi devono essere puliti **IMMEDIATAMENTE** dopo l'uso con **Thortex Universal Cleaner**.

**Volume specifico** 875 cm<sup>3</sup>/kg



Istruzioni dettagliate sono disponibili al Centro Tecnico su richiesta.

## COSTANTI FISICHE

### Rapporto di miscelazione

Base	Attivatore	
3	2	In Volume
3	2	In Peso

### Aspetto

Base	Liquido viscoso nero
Attivatore	Liquido viscoso giallo

### Tempi di asciugatura e polimerizzazione a 20°C

Tempo di utilizzo	12 minuti
Tempo di indurimento iniziale	4 ore
Tempo per lavorazione meccanica	16 ore
Resistenza meccanica definitiva	3 giorni

**Volume Solidi** 100%

**Sostanze Organiche Volatili** nessuna

### Durata a Scaffale

Usare entro 12 mesi dalla data di acquisto.  
Conservare negli originali contenitori sigillati a una temperatura fra i 5° e 30°C.

## PROPRIETA' FISICHE

**Resistenza alla trazione** 197 Kg/cm<sup>2</sup>  
ASTM D412

**Allungamento** 400%  
ASTM D412

**Resistenza allo strappo** 58 kg/cm  
ASTM D624

**Durezza Shore A** 80  
ASTM 2240

**Adesione alla pelatura** 9kg/cm fallimento  
**(Calcestruzzo e Acciaio)** coesivo in Flexi-Tech  
ASTM D903

## SALUTE E SICUREZZA

Se si usano le consuete norme di prudenza,  
**Thortex Flexi - Tech 80 E.G.** è di uso sicuro.

E' consigliabile usare guanti protettivi.

Una dettagliata **Scheda di Sicurezza** é compresa in ogni confezione o disponibile su richiesta.

## CONFEZIONE

Confezioni da 0,600 kg.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica vanno considerate solo come indicazioni generali. Sono date in buona fede senza responsabilità da parte del produttore per l'uso che verrà fatto del prodotto o di queste informazioni, dal momento che ciò risulta fuori dal controllo della Thortex. L'utilizzatore dovrà determinare l'adeguatezza del prodotto con proprie prove tecniche.

## THORTEX ITALIA Srl

Via Parigi – 46047 PORTO MANTOVANO (MN)

Tel. 0376/408720 Fax 0376/409923

*Sede Legale:* C.so V. Emanuele, 21 - 46100  
Mantova (MN)

[www.thortex.it](http://www.thortex.it) E-mail: info@thortex.it