

# SCHEDA TECNICA

## Copon Hycote 152 LVAS

( Ex: CHEMI-TECH 152 L.V. - A.S. )

**Rivestimento bi-componente epossidico privo di solventi**



**Thortex Chemi-Tech 152 L.V. - A.S.** è un sistema ad alta prestazione privo di solventi, sviluppato per l'uso come rivestimento resistente alla corrosione per strutture in acciaio e calcestruzzo con una minima necessità di preparazione della superficie.

La formulazione di **Thortex Chemi-Tech 152 L.V. - A.S.** usa una speciale miscela di resine epossidiche e un sistema poliamminico-ammidico di polimerizzazione, rinforzata con pigmenti inerti e riempitivi inorganici per dare un rivestimento con buone proprietà fisiche e resistenza alla corrosione.

**Thortex Chemi-Tech 152 L.V. - A.S.** offre eccezionali proprietà di applicazione e di formazione del film, rendendo così possibile ottenere alti spessori del film con pompa airless per produrre un sistema con un alto grado di resistenza alla corrosione. È ideale per cisterne per zavorra d'acqua, ponti, manutenzioni offshore, ecc.

**Thortex Chemi-Tech 152 L.V. - A.S.** può essere applicato a superfici in acciaio umide e offre un'alta tolleranza ai substrati preparati a mano.

**Prima di procedere, leggere attentamente le seguenti istruzioni per garantire la corretta comprensione della procedura di applicazione.**

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Le superfici devono essere pulite e prive di oli, batteri o crescita di alghe.

#### Superfici in acciaio:

Si otterrà un risultato ottimale su superfici preparate a un minimo Sa2½ BS7079 Part A1.1989 o equivalente. Dove non è possibile sabbiare occorre preparare le superfici con una spazzolatura metallica, smerigliatura o getti d'acqua ad alta pressione (tipicamente circa 340 atm.) per raggiungere lo standard svedese St2-St3 e facendo particolare attenzione quando si puliscono superfici fortemente pittate.

Le superfici precedentemente rivestite devono essere passate con carta vetrata grado 180. Ogni parte di rivestimento mal aderente deve essere rimossa e l'area circostante deve essere spianata.

### MISCELAZIONE

**Thortex Chemi-Tech 152 L.V. - A.S.** è un materiale bi-componente comprendente base e attivatore che devono essere miscelati prima dell'uso.

Entrambi i componenti devono essere mescolati per eliminare ogni leggera separazione prima della miscelazione. Mentre si continua a mescolare la base, aggiungere lentamente l'attivatore, e continuare a mescolare fino a che il materiale risulta completamente omogeneo.

Dopo avere mescolato completamente, trasferire il materiale in un altro recipiente, raschiando bene via tutto il materiale dal vecchio al nuovo contenitore e mescolare ancora per garantire la completa incorporazione.

Il materiale miscelato deve essere usato entro 50 minuti dalla miscelazione se a 20°C. Tempo minore a temperature più elevate e maggiore a temperature più basse.

### APPLICAZIONE

Non effettuare l'applicazione a temperature inferiori ai 5°C.

**Thortex Chemi-Tech 152 L.V. - A.S.** deve essere applicato con pompa airless, ma su piccole aree può anche essere applicato con un pennello.

Tipiche impostazioni airless:

minimo rapporto pompa	32:1
minimo 260 atm all'ugello	
475-575 microns ugello	

**Thortex Chemi-Tech 152 L.V. - A.S.** deve essere applicato con una singola stesura, dove è richiesto un rivestimento a strisce occorre usare una tecnica di bagnato su bagnato. Dove sono necessarie due mani la prima mano ha bisogno di molatura/spianatura prima dell'applicazione delle mani successive.



Tutti gli attrezzi devono essere puliti IMMEDIATAMENTE dopo l'uso con **Thortex Universal Cleaner**.

**Copertura teorica** 2 m<sup>2</sup>/lt a 500 microns asciutto

**Spessore strato consigliato**

Bagnato 250-1000 microns  
Asciutto 250-1000 microns

Istruzioni dettagliate sono disponibili al Centro Tecnico su richiesta.

**COSTANTI FISICHE**

**Rapporto di miscelazione**

3 parti di base a 1 parte di attivatore in volume

**Aspetto**

Base Liquido tixotropico colorato  
Attivatore Liquido opaco

**Tempo di asciugatura e polimerizzazione a 20° C**

Tempo di utilizzo 50 minuti  
Asciutto al tatto 16 ore  
Asciugatura completa 24 ore  
Tempo massimo per strato successivo\* 8 ore  
Polimerizzazione completa 7 giorni

\* Questo tempo massimo per strato successivo si applica solo quando il prodotto è ricoperto da se stesso. Per la ricopertura con altri prodotti consultare l'Ufficio Tecnico Thortex.

**Volume Solidi** 100%

**Sostanze Organiche Volatili** nessuna

**Durata a Scaffale**

Usare entro 5 anni dall'acquisto. Immagazzinare sigillato nei contenitori originali a una temperatura fra i 5°C e i 30°C.

**PROPRIETA' FISICHE**

**Resistenza all'abrasione** 40 mgr\*  
ASTM D4060

**Resistenza agli urti** 2,6 Joules  
ASTM G14

**Resistenza al calore secco** 100°C  
ASTM D2485

**Adesione a trazione diretta** 205 kg/cm<sup>2</sup>  
ASTM D4541 acciaio

**Permeabilità al vapore acqueo** 1,2 mgr.mm/mq/24 ore  
ASTM D1653

**Resistenza alla nebbia salina** eccellente, inalterato  
ASTM B117 dopo 10.000 ore di esposizione

**Resistenza all'umidità** inalterato dopo  
BS3900 Part F2 5.000 ore di esposizione

\* perdita a 1000 cicli, ruota CS17, 1 kg carico

**SALUTE E SICUREZZA**

Se si usano le consuete norme di prudenza, il **Thortex Chemi-Tech 152 L.V. - A.S.** é di uso sicuro.

E' consigliabile usare guanti protettivi durante l'uso.

Una dettagliata **Scheda di Sicurezza del Materiale** é compresa in ogni confezione o disponibile su richiesta.

**CONFEZIONE**

Disponibile in confezione da 20 litri.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica vanno considerate solo come indicazioni generali. Sono date in buona fede senza responsabilità da parte del produttore per l'uso che verrà fatto del prodotto o di queste informazioni, dal momento che ciò risulta fuori dal controllo della Thortex. L'utilizzatore dovrà determinare l'adeguatezza del prodotto con proprie prove tecniche.

**THORTEX ITALIA Srl**

Via Parigi – 46047 PORTO MANTOVANO (MN)  
Tel. 0376/408720 Fax 0376/409923

Sede Legale: C.so V. Emanuele, 21 - 46100 Mantova (MN)

[www.thortex.it](http://www.thortex.it) E-mail: info@thortex.it