

SCHEDA TECNICA CERAMI-TECH H.T.X.

Rivestimento epossidico bi-componente per alte temperature



Thortex Cerami-Tech H.T.X. è un composto ad alta prestazione per riparazione di superfici, sviluppato specificamente per condizioni immerse ad alte temperature ed è ideale per serbatoi, vasche ed apparecchiature operanti ad alte temperature.

Thortex Cerami-Tech H.T.X. è basato su una complessa miscela di resine fenoliche epossidiche e uno speciale sistema poliamminico-ammidico di polimerizzazione, rinforzata con carburi e particelle ceramiche per produrre un rivestimento con un alto livello di resistenza a temperatura e abrasione, proprietà di adesione, combinato a un'ottimale resistenza fisica e meccanica.

Prima di procedere, leggere attentamente le seguenti istruzioni per garantire la corretta comprensione della procedura di applicazione.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Grattare via tutta la polvere e i materiali incoerenti. Rimuovere le contaminazioni dovute a olii o grassi con **Thortex Universal Cleaner**. Sabbiare le superfici a un minimo standard Sa2½ BS7079 Part A1.1989 o equivalente con un profilo di sabbatura minimo di 75 micron corrispondente a "Medium" in BS7079 Part C3/ISO 8503/1. Soffiare o aspirare tutta la polvere e i frammenti.

Le superfici in acciaio che sono state corrose in ambiente chimico possono essere contaminate da sali solubili di ferro nelle cavità della corrosione. Per preparare queste superfici si raccomanda di seguire uno dei seguenti trattamenti prima della sabbatura a secco finale.

- Sabbatura con un misto di acqua pulita e abrasivo.
- Iniziale sabbatura a secco per rimuovere corrosione e rivestimenti superficiali seguita da getti d'acqua pulita ad alta pressione (minimo 66 bar).

Le superfici che non dovranno essere a contatto con **Thortex Cerami-Tech H.T.X.** devono essere trattate con **Thortex Release Agent**.

MISCELAZIONE

Thortex Cerami-Tech H.T.X. è un prodotto bi-componente privo di solventi fornito come base e attivatore che devono essere miscelati prima dell'uso.

Per un'applicazione ottimale i componenti devono essere riscaldati fino ad una temperatura minima di 20°C prima della miscelazione.

Miscelare tutto il contenuto dei contenitori di base e attivatore.

In alternativa misurare quattro parti **in volume** di base e una parte **in volume** di attivatore in un recipiente pulito. Miscelare accuratamente le due componenti fino a che non ci siano più striature.

Il materiale miscelato deve essere usato entro 45 minuti dalla miscelazione se a 20°C. Tempo minore a temperature più elevate e maggiore a temperature più basse.

APPLICAZIONE

Per facilitare l'applicazione e per ottenere prestazioni ottimali, le superfici dovranno avere una temperatura di minimo 20°C prima dell'applicazione del **Thortex Cerami-Tech H.T.X.**

Il materiale miscelato deve essere applicato sulla superficie preparata con un pennello pulito o un raschietto. L'applicazione deve essere effettuata il prima possibile dopo la preparazione della superficie, comunque nell'arco della giornata, altrimenti si renderà necessaria una veloce sabbatura prima dell'applicazione.

Dove necessario, inserire **Thortex Reinforcement Tape** nel prodotto miscelato e quindi applicare ulteriore materiale sul nastro, assicurandosi che i bordi del nastro siano sovrapposti.

Tutti gli attrezzi devono essere puliti **IMMEDIATAMENTE** dopo l'uso con **Thortex Universal Cleaner**.



Copertura teorica 1,04mq/kg a 750 microns
asciutto

Volume specifico 780 cm³/kg

Spessore strato consigliato

bagnato 750 micron
asciutto 750 micron

Istruzioni dettagliate sono disponibili al Centro Tecnico
su richiesta

COSTANTI FISICHE

Rapporto di miscelazione

Base	Attivatore	
5	1	In peso
4	1	In volume

Aspetto

Base	Pasta grigio scuro/bianca
Attivatore	Liquido ambrato

Tempo di asciugatura e polimerizzazione a 20° C

Tempo di utilizzo	45 minuti
Indurimento iniziale	6 ore
Tempo minimo per strato successivo	6 ore
Tempo massimo per strato successivo	24 ore

Lasciare polimerizzare per almeno 24 ore sopra i 20°C
prima di mettere in uso. Il prodotto è studiato per
continuare a polimerizzare durante l'uso.

La temperatura di deformazione al calore definitiva verrà
determinata dalle condizioni di utilizzo successive alla
polimerizzazione.

Volume solidi 100%

Sostanze Organiche Volatili nessuna

Durata a Scaffale

Usare entro 5 anni dall'acquisto. Conservare negli
originali contenitori sigillati a una temperatura fra i 5° e
30°C.

Temperature di esercizio

Massima	Continuativa
----------------	---------------------

Calore asciutto	250°C	170°C
Calore umido	180°C	150°C

PROPRIETA' FISICHE

Resistenza all'abrasione 0,086 ml*
ASTM D4060

Resistenza alla compressione 142 Mpa
ASTM D695 dopo la polimerizzazione

Resistenza alla corrosione 5.000 ore
ASTM B117

Resistenza alla flessione 67 Mpa
ASTM D790 dopo la polimerizzazione

Temperatura di distorsione al calore 149°C
ASTM D648
(dopo la polimerizzazione a 120°C per 24 ore)

Adesione a trazione di taglio 195 kg/cm²
ASTM D1002 (acciaio granigliato)

* perdita a 1000 cicli, ruota CS17, 1 kg carico

SALUTE E SICUREZZA

Se si usano le consuete norme di prudenza, il **Thortex
Cerami-Tech H.T.X.** é di uso sicuro.

E' consigliabile usare guanti protettivi durante l'uso.

Una dettagliata **Scheda di Sicurezza del Materiale** é
compresa in ogni confezione o disponibile su richiesta.

CONFEZIONE

Disponibile in confezioni da 800gr. e 3 kg.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica vanno considerate solo
come indicazioni generali. Sono date in buona fede senza responsabilità da
parte del produttore per l'uso che verrà fatto del prodotto o di queste
informazioni, dal momento che ciò risulta fuori dal controllo della Thortex.
L'utilizzatore dovrà determinare l'adeguatezza del prodotto con proprie
prove tecniche.

THORTEX ITALIA Srl

Via Parigi – 46047 PORTO MANTOVANO (MN)
Tel. 0376/408720 Fax 0376/409923
Sede Legale: C.so V. Emanuele, 21 - 46100 Mantova
(MN)
www.thortex.it E-mail: info@thortex.it