

# SCHEDA TECNICA CERAMI-TECH H.G.

## Composto bi-componente epossidico ceramico per riparazione



**Thortex Cerami-Tech H.G.** è un composto ad alta prestazione per riparazione di metalli, resistente all'abrasione, specificatamente sviluppato per l'uso in situazioni in cui è richiesta resistenza all'abrasione radente.

**Thortex Cerami-Tech H.G.** è basato su una complessa miscela di resine epossidiche e un sistema poliammidico di polimerizzazione, rinforzata con carburi e particelle ceramiche per produrre un rivestimento con un alto livello di adesione e resistenza all'abrasione e all'erosione combinato a un'ottimale resistenza fisica e meccanica.

**Thortex Cerami-Tech H.G.** ha un'adesione eccellente alla maggior parte delle superfici metalliche con un'unica semplice applicazione e offre un'eccezionale protezione a scivoli, tramogge, curve di tubi, sfibratori, valvole, pompe e macchinari soggetti ad aggressioni da solidi asciutti e impasti liquidi.

**Prima di procedere, leggere attentamente le seguenti istruzioni per garantire la corretta comprensione della procedura di applicazione.**

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Grattare via tutta la polvere e i materiali incoerenti. Rimuovere le contaminazioni dovute a olii o grassi con **Thortex Universal Cleaner**. Sabbiare le superfici a un minimo standard Sa2½ BS7079 Part A1.1989 o equivalente con un profilo di sabbiatura di 75 micron corrispondente a "Medium" in BS7079 Part C3/ISO 8503/1. Soffiare o aspirare tutta la polvere e i frammenti.

Le superfici impregnate di sale a causa delle condizioni di esercizio devono prima essere sabbiate a umido e quindi sabbiate a secco. Controllare la eventuale presenza di sali e ripetere questo procedimento fino alla completa rimozione della contaminazione salina.

In alternativa scaldare le superfici con un cannello termico o un attrezzo simile per portare il sale in superficie. Quindi sabbiare nuovamente la superficie. Ripetere questa procedura fino a che non si abbia nessuna traspirazione di sale impregnato.

Le superfici che non dovranno venire a contatto con **Thortex Cerami-Tech H.G.** devono essere trattate con **Thortex Release Agent**.

### MISCELAZIONE

Trasferire l'intero contenuto dei contenitori di base e attivatore su una tavola di miscelazione pulita. In alternativa misurare tre parti **in volume** di base e una parte **in volume** di attivatore su una tavola di miscelazione pulita. Miscelare accuratamente le due componenti fino a che non ci siano più striature. È suggerito l'uso di una piccola cazzuola per una più agevole miscelazione.

Il materiale miscelato deve essere usato entro 60 minuti dalla miscelazione se a 20°C. Tempo minore a temperature più elevate e maggiore a temperature più basse.

### APPLICAZIONE

Non effettuare l'applicazione a temperature inferiori ai 5°C o con umidità relativa oltre il 90%, o quando la superficie da riparare è a meno di 3°C sopra il punto di rugiada.

La superficie preparata deve essere asciutta e libera da condense. Applicare il materiale alla superficie preparata con una cazzuola o un frattazzo, con spessore fino a 6 mm.

L'applicazione deve essere effettuata il prima possibile dopo la preparazione della superficie, comunque nell'arco della giornata, altrimenti si renderà necessaria una veloce sabbiatura prima dell'applicazione.

Applicare il **Thortex Cerami-Tech H.G.** con una spatola o una paletta sulla superficie, premendo con forza per evitare la formazione di bolle d'aria.

In aree dove è necessaria una seconda mano di **Thortex Cerami-Tech H.G.**, questa applicazione deve essere effettuata entro il tempo di indurimento per il primo strato, altrimenti le superfici richiederanno una veloce sabbiatura prima dell'applicazione.



La lavorazione a macchina utensile di **Thortex Cerami-Tech H.G.** causa eccessiva usura degli utensili quindi occorre prestare attenzione a finire la riparazione alle dimensioni desiderate. Possono essere usati stampi trattati con **Thortex Release Agent** per ridurre al minimo la necessità di lavorazioni con macchine utensili.

Una volta che **Thortex Cerami-Tech H.G.** ha raggiunto l'indurimento, si può separare il materiale dalle superfici trattate con **Thortex Release Agent**.

Tutti gli attrezzi devono essere puliti **IMMEDIATAMENTE** dopo l'uso con **Thortex Universal Cleaner** o equivalente.

**Volume specifico** 563 cm<sup>3</sup>/kg

Istruzioni dettagliate sono disponibili al Centro Tecnico su richiesta.

#### COSTANTI FISICHE

##### Rapporto di miscelazione

Base	Attivatore	
3	1	In volume
4	1	In peso

##### Aspetto

Base	Pasta grigio scuro
Attivatore	Pasta bianco crema

##### Tempo di asciugatura e polimerizzazione a 20° C

Tempo di utilizzo	60 minuti
Tempo di indurimento	3 ore
Tempo di lavorazione	8 ore
Resistenza meccanica definitiva	5 giorni

**Volume Solidi** 100%

**Sostanze Organiche Volatili** nessuna

##### Durata a Scaffale

Usare entro 5 anni dall'acquisto. Conservare negli originali contenitori sigillati a una temperatura fra i 5° e 30°C.

##### Contatto con alimenti

Approvato FDA CFR 21.175.300 per contatto con alimenti.

#### PROPRIETA' FISICHE

**Resistenza alla compressione** 1055 kg/cm<sup>2</sup>  
ASTM D695

**Resistenza alla flessione** 420 kg/cm<sup>2</sup>  
ASTM D790

**Adesione a trazione di taglio** 140 kg/cm<sup>2</sup>  
ASTM D4060 (acciaio morbido sabbiato)

**Resistenza all'abrasione** 20 mgr \*  
ASTM D4060

**Temperatura di distorsione al calore** 60°C  
ASTM D648

**Durezza (Rockwell R)** 100  
ASTM D785

**Resistenza alla corrosione** 5.000 ore  
ASTM B117

\*perdita a 1000 cicli, ruota CS17, 1 kg carico

#### SALUTE E SICUREZZA

Se si usano le consuete norme di prudenza, il **Thortex Cerami-Tech H.G.** è di uso sicuro.

Una dettagliata **Scheda di Sicurezza del Materiale** è compresa in ogni confezione o disponibile su richiesta.

#### CONFEZIONE

Disponibile in confezioni da 1,5 e 5 kg.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica vanno considerate solo come indicazioni generali. Sono date in buona fede senza responsabilità da parte del produttore per l'uso che verrà fatto del prodotto o di queste informazioni, dal momento che ciò risulta fuori dal controllo della Thortex. L'utilizzatore dovrà determinare l'adeguatezza del prodotto con proprie prove tecniche.

#### THORTEX ITALIA Srl

Via Parigi – 46047 PORTO MANTOVANO (MN)

Tel. 0376/408720 Fax 0376/409923

Sede Legale: C.so V. Emanuele, 21 - 46100 Mantova (MN)

[www.thortex.it](http://www.thortex.it) E-mail: info@thortex.it