

Leader mondiale nella fabbricazione e fornitura di sistemi di alta qualità per la riparazione di rulli di gomma

I rulli di gomma, utilizzati in diversi tipi di ambienti, con il passare del tempo si danneggiano a causa dell'erosione e dell'uso. I Prodotti Flessibili Thortex possono risolvere questi tipi di problema e aumentare la "vita" di lavoro di questi componenti.

La riparazione può essere effettuata applicando delle "pezze" utilizzando il Flexi-Tech Pastoso o colando delle parti nuove utilizzando il Flexi-Tech Liquido.

Tagliare i bordi dell'area danneggiata in sottosquadra. Irruvidirla con una spazzola metallica, sgrassarla con il Detergente Universale Thortex e infine lasciarla asciugare.

L'area abrasa deve essere trattata con il Primer Flexi-Tech. Miscelare, secondo il foglio delle istruzioni, una quantità sufficiente di Flexi-Tech 60 EG o di Flexi-Tech 80 EG nella durezza adatta a quella del rullo.

Premere con una spatola questo composto nell'area da ricostruire ed evitare di intrappolare aria che indebolirebbe la riparazione. Per dare il miglior profilo e una finitura liscia, avvolgere sul tubo un foglio di polietilene che potrà essere tolto nel momento in cui il composto è polimerizzato.

Sui rulli rigati si usa una riga dritta a pari con la superficie circostante e successivamente si lavora al profilo giusto. Per la lavorazione bisogna utilizzare un utensile affilato e il coltello deve essere regolato in modo che la parte di sfridi lacerati siano tolti come un filo continuo così da ottenere la migliore finitura possibile.

Utilizzare una velocità radiale di 5-10 mt./ora per giro e una velocità di 60-120 m./min. Le piccole riparazioni si possono finire a mano con tela abrasiva.

Tutta la superficie di gomma deve essere pulita, abrasa e sgrassata. Se si tratta di rulli molto consumati, rimuovere tutta la parte di gomma e abradere bene la superficie metallica preferibilmente con sabbiatura; sgrassarla con il Detergente Universale Thortex.

La superficie così preparata deve essere trattata con il Primer Flexi-Tech e lasciata asciugare. Miscelare una quantità sufficiente di prodotto per effettuare la riparazione.

Per fare uno stampo circolare va bene un tubo in PVC di diametro adatto e tagliato in due metà. Queste due metà devono essere posizionate attorno ad un rullo e bloccate con morsetti o nastro adesivo. Il rullo deve rimanere ben centrato nello stampo. Colare il Flexi-Tech nello stampo facendo attenzione a non intrappolare aria: per questo far vibrare lo stampo. Ad indurimento avvenuto, le due parti dello stampo si staccano facilmente e si libera il rullo. Questo procedimento consente di ricostruire un rullo di ottima qualità e se è necessaria qualche lavorazione meccanica procedere come già detto sopra.