

Leader mondiale nella fabbricazione e fornitura di sistemi di alta qualità per la riparazione di guarnizioni e dispositivi di tenuta

Dispositivi di tenuta e guarnizioni vengono utilizzati all'interno di molti tipi di industrie. Questi componenti, con il passare del tempo, possono perdere la loro efficienza e di conseguenza guastarsi; spesso si richiede la completa sostituzione del pezzo. Questi componenti possono essere riparati con i Materiali di Riparazione Flexi-Tech.

Rotture, tagli e lacerazioni di guarnizioni o dispositivi di tenuta possono essere riparati con il Flexi-Tech 60 EG o Flexi-Tech 80 EG. Quando si devono effettuare delle riparazioni, è importante che qualsiasi contaminazione presente sulla superficie di gomma sia rimossa con il Detergente Universale Thortex. Se il componente è rinforzato con tessuto, bisogna far asciugare questo rinforzo nel caso che sia saturo di acqua o di altri agenti chimici. L'area preparata deve essere più grande di quella da riparare. Ogni sfilacciatura di gomma o di tessuto che può impedire una completa adesione del composto deve essere tolta.

Per ottenere ottimi risultati, abrader la superficie di gomma per rimuovere possibili pezzi di gomma deteriorati e per creare una superficie ruvida.

Una volta che la superficie è stata irruvidita, sgrassarla con il Detergente Universale Thortex per rimuovere tracce di olio o di cera.

Prima di applicare il Primer Flexi-Tech, le superfici devono essere completamente asciutte. Una volta che il primer è asciugato applicare il tipo di Flexi-Tech scelto.

Dispositivi di tenuta e guarnizioni gravemente danneggiati possono essere facilmente riparati con il Flexi-Tech.

Per preparare una nuova guarnizione, separare le due superfici e rimuovere la vecchia guarnizione. Le due superfici devono essere pulite molto bene per rimuovere eventuali elementi contaminanti e pezzi di guarnizione degradati.

Perni e superfici di flangie devono essere cosparsi di Agente Distaccante Thortex; i perni devono essere inseriti nei fori dei bulloni. Lasciare asciugare l'Agente Distaccante.

Preparare una quantità sufficiente di Flexi-Tech 60 EG o Flexi-Tech 80 EG e spargerla sulla superficie delle flangie, cercando di non intrappolare aria.

Togliere i perni e imbullonare le due parti stringendo i bulloni al 95% e facendo fuoriuscire il composto eccedente che vorrete togliere. Lasciare indurire il composto. Quando il prodotto è polimerizzato i bulloni possono essere serrati completamente: la nuova guarnizione è formata.

Guarnizioni piane / a profilo in gomma usurate o rotte devono essere tolte dalla sede.

La superficie della sede deve essere pulita bene con l'Agente Distaccante Thortex.

Pennellare il Flexi-Tech 60 FG o il Flexi-Tech 80 FG sui lati della sede e colare lentamente nella sede il resto del composto facendo attenzione a ridurre al minimo la formazione di bolle d'aria.

Una leggera vibrazione del pezzo fa salire le bolle verso l'alto. Le bolle possono essere rimosse indirizzando un leggero calore sulla superficie.

La sede deve essere riempita completamente versando il composto fino ai bordi della sede metallica circostante e, una volta che il composto Flexi-Tech è polimerizzato, la parte può essere assemblata.

