

Leader mondiale nella fabbricazione e fornitura di sistemi di alta qualità per la riparazione e manutenzione di sedi di cuscinetti

Le sedi di cuscinetti sono soggette a usura per una serie di fattori esterni. L'usura allarga la sede e questo fa muovere il cuscinetto, crea vibrazioni, l'albero ruota scentrato e si hanno altri problemi.

Sedi di cuscinetti maggiorate possono essere riportate alla dimensione precisa ricostruendo la superficie usurata con il Metal-Tech EG.

Quando la differenza fra sede e cuscinetti è inferiore a 1 mm., la sede deve essere ingrandita con la smerigliatrice di circa 1 mm. La stessa superficie deve poi essere irruvidita per avere maggiore spazio e migliorare l'adesione del Metal-Tech EG.

Se la smerigliatura della sede è fatta mentre la sede è montata sull'impianto, fare attenzione che i trucioli di metallo non cadano dalla macchina. Di solito è sufficiente inserire uno straccio nella sede.

Se la sede è già più grande di 1 mm. basta irruvidirla con una lima o con una smerigliatrice. Non fare cadere i trucioli dentro la macchina.

Tutte le superfici devono essere ben sgrassate con il Detergente Universale Thortex.

Il cuscinetto deve essere usato come attrezzo formatore. Applicare un leggero strato di Agente Distaccante sia alla circonferenza esterna del cuscinetto che ai bordi esterni. Questo impedirà al Metal-Tech EG di aderire al cuscinetto e di poterlo estrarre quando si desidera.

Per riparazioni sul posto, applicare il composto direttamente sulla circonferenza del cuscinetto e soltanto sulla metà posteriore della pista esterna. Ricordare che lo spazio fra cuscinetto e sede deve essere completamente riempito. Non deve esserci alcun vuoto. E' anche molto importante che il Metal-Tech EG non venga estruso o applicato, sia pure per caso, alla parte posteriore della sede.

Spingere il cuscinetto dentro alla sede facendo fuoriuscire il composto eccedente.

Togliere quindi tale prodotto eccedente. Tutto il prodotto deve essere presente sulla circonferenza del cuscinetto e niente deve uscire dai lati.

Appena inserito il cuscinetto nella sede e tolto il composto eccedente, il cuscinetto deve essere allineato con l'albero.

Il metodo più semplice è quello di installare il cuscinetto sull'albero e lasciare che il composto indurisca in quella posizione.

Se non si può seguire questa procedura dato il tipo di impianto, bisogna fare una stima adatta a garantire un corretto allineamento.

Prima che la parte riparata sia rimessa in funzione, il prodotto deve essere lasciato polimerizzare secondo i tempi indicati sulla scheda tecnica.