

Leader mondiale nella fabbricazione e fornitura di sistemi di alta qualità per alte temperature, incluso scambiatori di calore, tubazioni e casse d'acqua

Scambiatori di calore, raffreddatori e condensatori sono costituiti da fasci tubieri solitamente in rame, tenuti collegati da piastre tubiere e il tutto è racchiuso in un robusto cilindro metallico.

Lo scopo di queste unità è di trasferire il calore da un liquido ad un altro.

Le piastre tubiere sono soggette a forti attacchi corrosivi dato che i tubi sono di rame e le piastre di altro metallo; questi diversi metalli, a contatto, originano corrosione galvanica. Questo processo di corrosione è accelerato dal calore e dall'umidità che si trova all'interno dell'impianto.

Se non viene tenuta sotto controllo, la corrosione può distruggere la piastra tubiera. Ci sono due modi per conservare le piastre tubiere. Un Metallo Plastico Thortex può essere applicato alla piastra tubiera nuova prima che l'impianto venga messo in servizio e vi è regolarmente mantenuto: in tal modo si impedisce che la piastra si corroda.

Parti metalliche degradate attorno ai tubi vanno tolte usando una fresa a tazza di misura adatta per fare una scanalatura all'estremità di ogni tubo. Il metallo degradato deve essere asportato con scalpello o raschietto fra ogni tubo. Fare attenzione a non danneggiare le estremità del tubo.

Inserire un tappo di gomma o di legno in ogni tubo facendo riferimento a quello più sporgente come livello per tutti i tappi. Dopo aver inserito i tappi, la superficie può essere sabbiata.

Successivamente, tutti i detriti devono essere spazzati via usando aria compressa filtrata.

Quindi sgrassare bene la superficie con il Detergente Universale Thortex.

Il procedimento di sabbiatura deve essere effettuato immediatamente prima dell'applicazione del composto.

La piastra del diaframma, le zone rientranti e le calotte devono essere preparate come se fossero tubazioni.

Una volta che le superfici sono state preparate, miscelare una quantità di Metal-Tech EG o Cerami-Tech EG sufficiente per rivestire le zone erose/vaiolate della piastra tubiera. Non appena il composto è polimerizzato, potete rivestirlo con il materiale di finitura. Cerami-Tech FG è un materiale normalmente usato per servizi che arrivano fino a 110°C. Per alte temperature è consigliato usare il Cerami-Tech HTX, mentre il Metal-Tech FG può essere utilizzato con temperature inferiori a 80°C.

Applicare due strati di prodotto alla piastra.

Dopo 24 ore i tappi possono essere tolti battendo leggermente con un martello su ogni tappo in modo da rompere il collante fra il composto e il tappo. Infine estrarre i tappi dai tubi.