

Leader mondiale nella fabbricazione e fornitura di sistemi di alta qualità per la riparazione e manutenzione di pompe

Durante l'uso, le pompe, sono soggette a erosione, vaiolature e cavitazioni che riducono il loro rendimento. I Sistemi metallici di riparazione Thortex possono rimediare molto bene questi inconvenienti.

Tutte le superfici devono essere sabbiate e le parti vaiolate devono essere pulite a fondo. Quei componenti che hanno lavorato a contatto con acqua marina o in ambiente chimico devono essere prima abrasi per eliminare ogni presenza di sali di cui si sono impregnati durante il servizio e poi sabbiati. Le superfici devono essere rivestite entro 4 ore dalla sabbiatura per prevenire la formazione di ruggine.

Queste superfici possono ora essere completamente sgrassate con il Detergente Universale Thortex.

Le superfici erose o vaiolate devono essere ricostruite con il Metal-Tech EG, Cerami-Tech EG o Cerami-Flex EG. Questi prodotti possono essere applicati sulla superficie preparata con una spatola o un coltello.

Il composto deve essere pressato bene sulla superficie in modo tale da evitare l'intrappolamento d'aria.

La superficie deve essere rifinita seguendo il profilo e questo si può ottenere usando un foglio di plastica spesso pressato contro il pezzo per riprodurre il profilo.

Qualsiasi eccesso di prodotto deve essere rimosso e la riparazione lasciata indurire secondo i valori riportati sulla scheda tecnica.

Se necessario, per evitare il formarsi di erosione e corrosione, l'intera superficie può essere rivestita con il Cerami-Tech FG o CR. Quando la superficie è stata ricostruita con il Metal-Tech o Cerami-Tech, applicare il Cerami-Flex FG come strato di finitura sopra alle superfici rivestite di Cerami-Flex EG.

Il suddetto Sistema di Protezione Thortex deve essere miscelato secondo le istruzioni riportate sulla relativa scheda tecnica.

Non appena il composto di riparazione si è assestato, applicare allo stesso il Sistema di Protezione Thortex con un pennello a setole dure o con una spatola.

Il procedimento di sabbiatura deve essere effettuato immediatamente prima dell'applicazione del composto.

Non appena l'applicazione del prodotto si è polimerizzata, il componente può essere rimesso in funzione.